

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2022

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
DONATO LA VITOLA		PATRIZIA
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO	ISTITUTO COMPRENSIVO BRA 2	BRA

DICHIARA¹

che nell'anno 2019 ha percepito i seguenti compensi:	
<i>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale²</i>	€ 60.257,22
<i>Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)³</i>	€ 2.500,00
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 62.757,22

Data, 20/04/2023

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴
 Patrizia DONATO LA VITOLA
Firmato digitalmente

¹La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)